

# CURSO DE PLANEJAMENTO, PROGRAMAO E CONTROLE DE PRODUO - PCP - MRP II

#### Objetivo:

Apresentar aos Administradores Industriais, as técnicas atuais de Organização, Dinamização e Avaliação das funções do MRP I e MRP II. Mostrar a mecânica do Plano Mestre de Produção (MPS) e o Cálculo de Necessidades de Materiais (MRP / CRP) envolvida no Planejamento, Programação e Controle da Produção. Permitir ao usuário analisar a adequação do modelo da situação real, visando explorar a parametrização do mesmo, oferecendo a melhor interface na implantação entre as áreas de Produção, Vendas e Materiais (Gestão de Estoque), além de possibilitar melhor fluxo do sistema produtivo.

#### Destina-se:

Encarregados, Supervisores, Chefes, Gerentes, Diretores Industriais responsáveis pelo Planejamento, Programação e Controle da Produção e a Engenheira industrial, inclusive Proprietários e Gerentes de pequenas empresas.

### Programa:

1 - O Papel Estratégico dos Sistemas de Administração da Produção: Ambiente Competitivo; Supply Chain; Questões Fundamentais em um planejamento estratégico; Questões Fundamentais da Estratégia de Negócios; Vantagem competitiva. 2 - Ambiente Produtivos (MTS, ATO, MTO e ETO) 3 - O Sistema da Produção: S istema de Administração da Produção; Conceito da Cadeia de Suprimento; As funções básicas da Administração de Materiais; Medidas de Eficiência do PPCP; Sistema de Informações no Planejamento, Programação e Controle; Conceito de Planejamento Atual X Futuro; 4 - Planejamento de Produção e Materiais: Conceito de Planejamento (Horizonte de Planejamento de Longo, Médio e Curto Prazo) no MRP I, MRP II e Operações de Vendas (S&OP); 5 - Sistema de Planejamento, Programação e Controle de Produção: Níveis Principais do Sistema de Planejamento e Controle de Produção; Plano Estratégico de Negócios; Plano de Produção (S&OP) - Estratégia, Determinação do Plano de Produção (MPS): A lógica do MRP II, Plano Estratégico de Negócios; Plano de Produção; Parâmetros Fundamentais do MRP II, Simulação das Alternativas para Atender à Demanda vs. Capacidade. 7 - MRP / CRP - Planejamento de Necessidades de Materiais: Mecânica do MRP; Parâmetros Fundamentais do MRP; Dimensionamento de Materiais; Importância da Acurácia dos Parâmetros para a Determinação do MRP. 8 - CRP - Planejamento de Capacidade e Controle (CRP / SHF): Mecânica do CRP; Parâmetros Fundamentais do CRP; Dimensionamento de Capacidade Nivelamento de Produção 9 - MRP II - Método de implantação - Apresentação do "ERP": Objetivo da Empresa; Escolha de um "software" adequado; Fase da Implantação.

## **Horios**

Grupo	Hora de Inicio	Hora de Tmino	Data de Inicio	Data de Tmino	Estado	Cidade
Cursos Abertos	08:00	17:00	13/11/2025	14/11/2025	SAO PAULO	JUNDIAI
Cursos Abertos	08:00	17:00	12/12/2025	13/12/2025	SAO PAULO	JUNDIAI

Documento criado em 20/10/2025 19:22:06 Pina 1 de 1